|  |  |
| --- | --- |
| **UBND THÀNH PHỐ GIA NGHĨA****TRƯỜNG TH&THCS TRẦN VĂN ƠN** | **PHIẾU HƯỚNG DẪN HỌC TẬP TUẦN 12**Môn: **Hóa học 9**Giáo viên hướng dẫn: Võ Trọng Nghĩa |

**BÀI 20: HỢP KIM SẮT: GANG, THÉP**

1. **PHẦN LÝ THUYẾT**

**1. Hợp kim của sắt**

**\* Em hãy đọc thông tin trong bài học và trả lời các câu hỏi sau nhé.**

- Hợp kim là gì?

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

* Gang là gì?

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

* Thép là gì?

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

 **2. Sản xuất gang thép**

a. Sản xuất gang như thế nào?

Phản ứng tạo thành khí CO

C(r) + O2(k)  CO2(k)

C(r) +CO2(k)  CO(k)

Khí CO khử oxít sắt trong quặng thành sắt

 3CO(k) +Fe2O3(r)3CO2+2Fe

-Một số oxít khác trong quặng như MnO2, SiO2. Cũng bị khử tạo thành đơn chất Mn, Si ...

-Đá vôi bị phân huỷ tạo thành CaO. CaO kết hợp với SiO2 có trong quặng tạo thành xỉ

 CaO(r) + SiO2(r) CaSiO3(r)

b. Sản xuất thép như thế nào?

- Nguyên liệu : Gang, sắt phế liệu

- Nguyên tắc sản xuất thép:

- Oxi hoá một số kim loại, phi kim để loại ra khỏi gang phần lớn các nguyên tố C, Si, Mn..

- Qúa trình sản xuất thép Được thực hiện trong lò cao

- Thổi khí oxi vào lò đụng gang nóng chảy ở nhiệt độ cao

 FeO + C  Fe + CO

* **Sản phẩm thu được là thép**
1. **BÀI TẬP**

 **-** Yêu cầu HS nắm vững các khái niệm hợp kim là gì ? Gang là gì ? Thép là gì ? Sản xuất gang, thép bằng cách nào ?

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………